



ПРИКАЗ

от «19» 01 2021 г.

№ ПК 1-15

серийный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

РОСС RU.0001.22 ЖТ 43

**Область аккредитации испытательного центра (лаборатории)
Общества с ограниченной ответственностью «Производственная компания»
«Новочеркасского электровозостроительного завода» (ИЦ ООО «ПК «НЭВЗ»)**

наименование испытательной лаборатории (центра)

Россия, 346413, Ростовская область, г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, д. 7-а

(кроме I пролета сборочного корпуса литеры Г)

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения	
1	2	3	4	5	6	7	
1	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А1)	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Проверка соответствия габаритных размеров строительному очертанию (габарита железнодорожного подвижного состава)	от 0 до 50 000 мм	
2	ГОСТ 9238 раздел 4,5,6, прл. И						
3	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А3)				Наличие и прочность страховочных, страховочных (предохранительных) устройств для предотвращения падения подвесного оборудования на путь.	наличие/отсутствие	
4	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А14)				Удержание стояночным тормозом на уклоне.	От 0 до 196 кН	
5	ГОСТ Р 52929 раздел 5, 6, 8						Обеспечение/не обеспечение
6	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.15)						Оснащенность устройствами, обеспечивающими безопасность движения

1	2	3	4	5	6	7
7	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.16)	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	<p>Работоспособность стеклоочистителя: остановка щеток в крайнем положении при выключении стеклоочистителя, обеспечение конструкцией стеклоочистителя возможности выведения щеток из контакта со стеклом для выполнения ручной очистки стекла, обеспечение замены щеток без применения специального инструмента.</p> <p>Работоспособность стеклоомывателя: обеспечение подачи омывающей жидкости на поверхность стекла.</p> <p>Площадь очищаемой поверхности стекла:</p> <p>Обеспечение машинисту и помощнику машиниста, находящимся в положении «сидя», видимости сигналов мачтового и карликового светофора.</p>	выполнение /не выполнение от 0 до 20 000 мм
8	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.17)				Доступ к лобовой части кабины машиниста. Параметры подножек, поручней, дверей, проходов и лестниц для обслуживания и эксплуатации локомотива.	от 0 до 50 000 мм от 0,05 до 0,5 кН
9	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.18)				Работа светосигнальных приборов в соответствии со схемами обозначения подвижного состава.	Соответствие/не соответствие
10	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.19)				Осевая сила света лобового прожектора.	от 1 до 200 000 кд/м ²
11	ГОСТ 12.2.056 Приложение 1					
12	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.28)				Обеспечение фиксации в открытом положении дверей распашного типа	от 0,05 до 0,5 кН наличие /отсутствие
13	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.29)				Проверка электрической прочности изоляции электрических цепей	Наличие/отсутствие пробоя или перекрытия изоляции

1	2	3	4	5	6	7
14	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.30)	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Проверка защитного заземления	от 0 до 3000 мм от 1мкОМ до 200 Ом
15	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.31)				Проверка недоступности открыто установленных токоведущих частей электрооборудования без изоляции для людей, находящихся на посадочной платформе	от 0 до 10 000 мм Соответствие/не соответствие
16	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.32)				Проверка исключения доступа к силовому оборудованию, расположенному в высоковольтной камере и шкафах, при наличии напряжения на токоприемнике и исключение возможности подъема токоприемника при открытых дверях высоковольтных камер и шкафов	работоспособность /неработоспособность блокирующих устройств
17	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.33)				Проверка недоступности токоведущих частей, подключенных к электрооборудованию, способному удерживать электрическую энергию после отключения.	от 0 до 360 с
18	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.34)				Расстояние от сетчатых ограждений токоведущих частей электрооборудования до токоведущих частей без изоляции	от 0 до 50000 мм
19	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.41)				Проверка резервирования питания вспомогательного оборудования (светосигнальных приборов, тифона, пожарной сигнализации и аварийного освещения).	Обеспечение/не обеспечение 0-180 мин
20	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.43)				Проверка блокирования исполнения команды изменения направления движения при нахождении контроллера машиниста в одной из рабочих позиций. Функциональная безопасность.	Обеспечение/не обеспечение; наличие /отсутствие блокировки

1	2	3	4	5	6	7			
21	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.44)	Электровозы магистральные: постоянно-переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Проверка блокирования управления пневматическими тормозами в кабине машиниста.	Выполнение/не выполнение от 0 до 16 кгс/см ²			
22	ГОСТ 33597 пункт 5.6.2				23	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.45)	Недопустимость приведения в движение электровоза. Функциональная безопасность.	Выполнение/не выполнение от 0 до 16 кгс/см ²	
24	ГОСТ 33597 пункт 5.6.3								
25	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.46)				26	ГОСТ 33597 пункт 5.3.3	Проверка плотности пневматической сети тормозных цилиндров	от 0 до 16 кгс/см ² Выполнение/не выполнение	
27	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.47)								
28	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.48)				29	ГОСТ 33597 пункт 5.7.1	Изменение времени наполнения тормозных цилиндров при экстренном торможении, вызванном различными управляющими воздействиями по сравнению в экстренным торможением от органа управления автотормозами.	от 0 до 3600 с	
29	ГОСТ 33597 пункт 5.7.1								
30	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.49)				31	ГОСТ 33597 пункт 5.7.2	Проверка ссигнализации наличия сжатого воздуха в тормозных цилиндрах каждой тележки на пульте управления в кабине машиниста	от 0 до 16 кгс/см ² Выполнение/не выполнение	
31	ГОСТ 33597 пункт 5.7.2								
32	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.50)				33	ГОСТ 33597 пункт 5.7.4	Проверка сигнализации о минимальном давлении в главных резервуарах на пульте управления в кабине машиниста.	Выполнение/не выполнение от 0 до 16 кгс/см ²	
33	ГОСТ 33597 пункт 5.7.4								
								Проверка работы датчика состояния тормозной магистрали Обеспечение автоматического торможения электровоза при их саморасцеплении и (или) нарушении целостности межсекционных пневматических соединений	от 0 до 16 кгс/см ² Выполнение/не выполнение

1	2	3	4	5	6	7
34	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А55)	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Проверка блокировки устройств управления токоприемниками при подаче питания от внешнего источника	наличие /отсутствие блокировки; работоспособность/неработоспособность блокировки
35	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А56)				Проверка восстанавливаемости функционирования прожектора во время движения после отказа	Выполнение/не выполнение
36	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.58)				Проверка защиты от превышения давления сжатого воздуха в главных резервуарах и напорной магистрали.	Наличие /отсутствие; от 0 до 16 кгс/см ²
37	ГОСТ 33597 пункт 5.7.3					
38	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.59)				Проверка размещения главных воздушных резервуаров и аккумуляторных батарей.	Наличие /отсутствие
39	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А66)				Проверка температуры на поверхности конструкций, обращенных к теплоизлучающим поверхностям электронагревательных приборов (нагревательных приборов или их ограждений (электропечей для отопления)).	от - 20 до +500 °С
40	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.68)				Проверка оборудования аварийными выходами для эвакуации локомотивной бригады	от 0 до 2000 мм наличие /отсутствие
41	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А69)				Проверка размещения знаков безопасности и идентификационных надписей.	Наличие /отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
42	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.70)	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Определение ширины поперечного прохода (служебного тамбура).	0 до 30000 мм
43	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.71)				Проверка обеспечения безопасного доступа в кабину машиниста, машинное отделение и обслуживания крышевого оборудования: Параметры подножек, поручней, дверей, проходов и лестниц для обслуживания и эксплуатации локомотива, надежность закрепления подножек и поручней.	от 0 до 50000 мм 0,05 до 0,5 кН
					Параметры переходных площадок закрытого типа	0 до 3000 мм
44	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.77)				Измерение искусственного освещения кабины машиниста и машинного отделения (кузова). Показатели яркости шкал измерительных приборов. Отсутствие воздействия прямого, отраженного от лобового стекла или приборов светового потока от источников освещения и подсветки приборов на глаза машиниста и его помощника при управлении локомотивов с рабочих мест в положении «сидя» и «стоя». Автоматический переход аварийного освещения на автономный источник питания при отсутствии напряжения в основном источнике. Наличие возможности ручного включения аварийного освещения.	от 0 до 3000 мм от 5 до 100 000 лк от 1 до 200 000 кд/м ²
45	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.79)				Санитарно-бытовое обеспечение для локомотивов	Наличие /отсутствие
46	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.80)	Планировка и основные размеры кабины машиниста	от 0 до 3600 с от 0 до 360 град от 0 до 3000 мм			

1	2	3	4	5	6	7
47	НБ ЖТ ЦТ 04-98 Приложение А (А.81)	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Компоновка органов управления и средств отображения информации на пульте управления	от 0 до 2000 мм
48	СТ ССФЖТ ЦТ ЦП -175 Приложение А (п. А.93) Приложение А (п. А.94)				Планировка и основные размеры кабины машиниста	от 0 до 3600 с от 0 до 360 град от 0 до 3000 мм
49	СТ ССФЖТ ЦТ 15				Компоновка органов управления и средств отображения информации на пульте управления	от 0 до 2000 мм
50	ГОСТ 3475 пункт 2.2				Отсутствие касания элементов экипажа, не предусмотренного конструкторской документацией.	Отсутствие/наличие касания или следов касания
51	МИ.157.01ПС утв. 20.12.2014				Измерение высоты горизонтальной оси автоцепки от головок рельсов	от 0 до 5000 мм
52	МИ.157.02ПС утв. 25.12.2014 пункт 5.1 пункт 5.2 пункт 5.3 пункт 5.4				Проверка соответствия габаритных размеров строительному очертанию (габарита железнодорожного подвижного состава)	Соответствие/не соответствие
					Удержание стояночным тормозом на уклоне.	Соответствие/не соответствие
					Проверка блокирования управления пневматическими тормозами в кабине машиниста.	Соответствие/не соответствие
					Недопустимость приведения в движение электровоза. Функциональная безопасность.	Соответствие/не соответствие
					Проверка плотности пневматической сети тормозных цилиндров	от 0 до 10 кгс/см ²

1	2	3	4	5	6	7
	МИ.157.02ПС утв. 25.12.2014 пункт 5.5	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Изменение времени наполнения тормозных цилиндров при экстренном торможении, вызванном различными управляющими воздействиями по сравнению в экстренным торможением от органа управления автотормозами.	от 0 до 3600 с
	пункт 6.6				Проверка сигнализации наличия сжатого воздуха в тормозных цилиндрах каждой тележки на пульте управления в кабине машиниста	от 0 до 10 кгс/см ²
	пункт 5.7				Проверка сигнализации о минимальном давлении в главных резервуарах на пульте управления в кабине машиниста.	от 0 до 10 кгс/см ²
	пункт 5.8 пункт 5.11				Проверка работы датчика состояния тормозной магистрали Обеспечение автоматического торможения электровоза при их саморасцеплении и (или) нарушении целостности межсекционных пневматических соединений	Выполнение/не выполнение
	пункт 5.9				Проверка защиты от превышения давления сжатого воздуха в главных резервуарах и напорной магистрали.	от 0 до 16 кгс/см ²
53	МИ.157.04ПС утв. 30.01.2015 пункт 5.8					
	пункт 5.12				Оснащенность устройствами, обеспечивающими безопасность движения	Соответствие/не соответствие
	пункт 5.2				Обеспечение фиксации в открытом положении дверей распашного типа	от 0,05 до 0,5 кН
	пункт 5.1				Доступ к лобовой части кабины машиниста. Параметры подножек, поручней, дверей, проходов и лестниц для обслуживания и эксплуатации локомотива.	от 0 до 5 000 мм от 0,05 до 0,5 кН

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.6	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Проверка недоступности открыто установленных токоведущих частей электрооборудования без изоляции для людей, находящихся на посадочной платформе	от 0 до 10 000 мм
	пункт 5.5				Проверка оборудования аварийными выходами для эвакуации локомотивной бригады	от 0 до 2000 мм
	пункт 5.4				Проверка обеспечения безопасного доступа в кабину машиниста, машинное отделение и обслуживания крышевого оборудования: Параметры подножек, поручней, дверей, проходов и лестниц для обслуживания и эксплуатации локомотива, надежность закрепления подножек и поручней.	от 0 до 5000 мм 0,05 до 0,5 кН
	пункт 5.3				Определение ширины поперечного прохода (служебного тамбура).	0 до 3000 мм
	пункт 5.4				Параметры переходных площадок закрытого типа	0 до 3000 мм
	пункт 5.7				Отсутствие касания элементов экипажа, не предусмотренного конструкторской документацией.	Соответствие/не соответствие
	пункт 5.11				Проверка размещения знаков безопасности и идентификационных надписей.	Соответствие/не соответствие
54	МИ.157.05ПС утв. 29.12.2014 пункт 5.3					

1	2	3	4	5	6	7
					ниста, находящимся в положении «сидя», видимости сигналов мачтового и карликового светофора.	
	МИ.157.05ПС утв. 29.12.2014 пункты 5.2, 5.2.1, 5.2.2, 5.2.3 пункт 5.1 пункт 5.1	Электропоезда магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601 100000	Измерение искусственного освещения кабины машиниста и машинного отделения (кузова). Показатели яркости шкал измерительных приборов. Планировка и основные размеры кабины машиниста Компоновка органов управления и средств отображения информации на пульте управления	от 0 до 3000 мм от 5 до 100 000 лк от 1 до 200 000 кд/м ² от 0 до 3600 с от 0 до 360 град от 0 до 3000 мм от 0 до 2000 мм
55	МИ.157.06ПС утв. 28.01.2015 пункт 5.3 пункт 5.1				Работа светосигнальных приборов в соответствии со схемами обозначения подвижного состава. Проверка размещения главных воздушных резервуаров и аккумуляторных батарей.	Соответствие/не соответствие Соответствие/не соответствие
56	МИ.157.07ПС утв. 02.02.2015 пункт 5.8 пункт 5.1		30.20.11	8601 100000	Осевая сила света лобового прожектора. Проверка электрической прочности изоляции электрических цепей	от 1 до 200 000 кд/м ² Наличие/отсутствие пробоя или перекрытия изоляции

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.2	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие			Проверка защитного заземления	от 0 до 3000 мм от 1 мкОМ до 200 ОМ
	пункт 5.4				Проверка исключения доступа к силовому оборудованию, расположенному в высоковольтной камере и шкафах, при наличии напряжения на токоприемнике и исключение возможности подъема токоприемника при открытых дверях высоковольтных камер и шкафов	Соответствие/не соответствие
	пункт 5.3				Расстояние от сетчатых ограждений токоведущих частей электрооборудования до токоведущих частей без изоляции	от 0 до 500 мм
57	ГОСТ 11018 п. 7.1.1	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхностей профиля катания и гребней колес, внутренних торцов бандажей (ободьев) колес.	от 0 до 40 мкм
		Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид и состояние (качество) поверхности	наличие/отсутствие от 0 до 250 мм
					Чистота обработки (шероховатость Ra) посадочных поверхностей.	от 0 до 40 мкм
58	ГОСТ 11018 п. 7.1.2	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111 8607 19 100 9	8607	Диаметр (и разность диаметров) колес в плоскости круга катания у одной колесной пары.	от 500 до 1600 мм
					Радиальное биение круга катания колес при проверке в центрах.	от 0 до 10 мм
					Расстояние между внутренними торцами бандажей (ободьев) колес.	от 150 до 2500 мм
					Торцовое биение внутренних торцов бандажей (ободьев) колес при проверке в центрах.	от 0 до 10 мм
					Расстояние (и разность расстояний) от внутренних торцов бандажей (ободьев) колес до упорных торцов неподступичных частей оси для одной колесной пары.	от 0 до 400 мм

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 11018 п. 7.1.2	<p>Колесные пары локомотивные</p>	<p>30.20.40.111 8607 19 100 9</p>	<p>8607</p>	<p>Расстояния (и симметричность расстояний) между внутренними торцами бандажей (ободьев) колес при использовании в качестве базы середины оси.</p>	<p>от 150 до 2500 мм</p>
		<p>Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые</p>	<p>30.20.40.111</p>	<p>8607 19 100 9 8607</p>	<p>Биение упорных торцов предподступичных частей оси при проверке в центрах.</p>	<p>от 0 до 10 мм</p>
		<p>Колеса составные чистовые локомотивов</p>	<p>30.20.40.111</p>	<p>8607 19 100 9 8607</p>	<p>Линейные геометрические размеры</p> <p>Длина и глубина контрольной отметки в виде канавки на ободе колесного центра.</p> <p>Геометрические размеры контрольных полос на бандаже и ободе колесного центра.</p> <p>Количество, глубина и места расположения контрольных отметок в виде кернов.</p> <p>Усадка обода колесного центра вследствие пластических деформаций после сборки.</p> <p>Зазор между торцами бандажного кольца</p>	<p>от 0 до 800 мм</p>
		<p>Диаметральные геометрические размеры</p> <p>Предельные отклонения диаметра и длина обработки прижимного бурта бандажа после окончания обжатия</p>	<p>от 0 до 1600 мм</p>			
		<p>Допуски и форма</p>				

1	2	3	4	5	6	7
59	ГОСТ 11018 пункты 7.1.3, 7.1.4	Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Измерение посадочных диаметров для определения значений натяга сопрягаемых деталей колес составных чистовых	от 0 до 1600 мм
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Измерение диаметров посадочных поверхностей для определения допуска непостоянства диаметров сопрягаемых деталей, конусообразности и правильности фактических сочетаний конусообразностей посадочных поверхностей колес составных чистовых. Допуск непостоянства диаметров колесных центров	
60	ГОСТ 11018 п. 7.1.5	Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Линейные геометрические размеры	от 0 до 800 мм
		Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Ширина бандажа (обода) колес колесных пар локомотивов.	от 0 до 250 мм
61	ГОСТ 11018 п. 7.1.6	Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Измерение ширины бандажа составного колеса для определения разности	от 0 до 500 мм
62	ГОСТ 11018 п. 7.1.7	Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид и состояние (качество) поверхности	наличие/отсутствие от 0 до 250 мм
		Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Чистота обработки (шероховатость Ra) посадочных поверхностей. Наличие и размер рассредоточенных черновин на внутренних торцах бандажей (ободьев) колес, не выходящих на радиус сопряжения с гребнем колеса.	от 0 до 40 мкм наличие/отсутствие от 0 до 250 мм
63	ГОСТ 11018 п. 7.1.8	Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Остаточный статический дисбаланс. Расчетный показатель.	груз от 0 до 2250г

1	2	3	4	5	6	7
64	ГОСТ 11018 п. 7.1.8, приложение А	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Значение остаточного статического дисбаланса колесной пары. Расчетный показатель.	груз от 0 до 2250г
					Значение остаточного динамического дисбаланса в плоскости каждого колеса колесной пары.	вес 30-3000 кг порог чувствительности 0,05 г-мм/кг 350-1500 об/мин
65	ГОСТ 11018 п. 7.1.9	Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Температура нагрева сопрягаемых деталей	от - 20 °С до + 500 °С
66	ГОСТ 11018 п. 7.1.11	Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Плотность посадки бандажа и обжатия бандажного кольца	соответствие/ несоответствие
67	ГОСТ 11018 п. 7.1.12	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Электрическое сопротивление между бандажами (ободьями) колес колесной пары.	от 1 мкОм до 200 Ом
68	ГОСТ 11018 п. 7.1.13	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Маркировка.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
69	ГОСТ 11018 пункты 5.2, 5.3, 7.1.10	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Проверка прочности соединения деталей с осью при прессовом и тепловом методе формирования элементов колесной пары. Расчетный показатель.	от 0 до 250 мм
					Проверка прочности посадки зубчатого колеса на удлиненную ступицу колесного центра при тепловом методе формирования элементов колесной пары. Расчетный показатель.	
70	ГОСТ 4835 п. 7.2	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхностей.	от 0 до 40 мкм
					Расстояние (и разность расстояний) между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес.	от 150 до 2500 мм
					Расстояние (и разность расстояний) от внутренних боковых поверхностей ободьев колес до торцов предподступичных частей оси для одной колесной пары.	от 0 до 400 мм

1	2	3	4	5	6	7
71	ГОСТ 4835 п. 7.4	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Торцовое биение внутренних боковых поверхностей ободьев колес относительно центров оси.	от 0 до 10 мм
					Торцовое биение торцов тормозных дисков относительно центров оси.	от 0 до 10 мм
					Отклонение от соосности круга катания колес относительно оси шеек под буксовые подшипники.	от 0 до 10 мм
					Радиальное биение круга катания колес относительно центров оси.	от 0 до 10 мм
72	ГОСТ 4835 п. 7.5	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Расстояние (и разность расстояний) между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес.	от 150 до 2500 мм
					Расстояние (и разность расстояний) от внутренних боковых поверхностей ободьев колес до торцов предподступичных частей оси для одной колесной пары.	от 0 до 400 мм
73	ГОСТ 4835 п. 7.6	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Диаметр (и разность диаметров) колес по кругу катания у одной колесной пары.	от 500 до 1600 мм
74	ГОСТ 4835 п. 7.8, приложение Б	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Значение остаточного динамического дисбаланса колесной пары.	вес 30-3000 кг порог чувствительности 0,05 г·мм/кг 350-1500 об/мин
75	ГОСТ 4835 п. 7.12, приложение В	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Электрическое сопротивление между ободьями колес колесной пары.	от 1 мкОм до 200 Ом
76	ГОСТ 4835 пункты 4.4, 7.9, 7.11	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Проверка прочности соединения деталей с осью при прессовом и тепловом методе формирования элементов колесной пары. Расчетный показатель.	от 0 до 250 мм
77	ГОСТ 4835 п. 7.13	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Маркировка.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
78	ГОСТ 33200 п. 5.2.1.1	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Биение упорных торцов предподступичных частей оси при проверке в центрах.	от 0 до 10 мм
79	ГОСТ 33200 п. 8.2	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Основные размеры оси: - диаметры осей, - линейные размеры осей.	от 100 до 400 мм от 0 до 3000 мм
					Непостоянство диаметров оси в поперечном и продольном сечениях.	от 100 до 400 мм
					Зазор между профилем галтелей оси и шаблонами.	от 0,02 до 3,14 мм
80	ГОСТ 33200 п. 8.3	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметры шероховатости поверхностей чистовой оси.	от 0 до 40 мкм
81	ГОСТ 33200 п. 8.4	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Радиальное биение при проверке в центрах или относительно цилиндрических поверхностей шеек.	от 0 до 10 мм
82	ГОСТ 33200 п. 8.10	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Качество поверхностей чистовой оси.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
83	ГОСТ 33200 п. 8.11	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Ультразвуковой контроль: - внутренние дефекты, - структурная неоднородность, - прозвучиваемость.	наличие/ отсутствие от 0 до 200 дБ
84	ГОСТ 33200 п. 8.13	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Увеличение твердости поверхностей чистовой оси, упрочненных накатыванием роликами.	от 8 до 2000 HV 0-100%
					Глубина поверхностного слоя металла с повышенной твердостью после накатывания роликами чистовой оси.	от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
85	ГОСТ 33200 п. 8.14	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Маркировка.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
86	ГОСТ 1452 п. 6.1	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Состояние поверхностей пружины.	отсутствие/ наличие от 0 до 250 мм 0-100% от 0 до 40 мкм
					Геометрические параметры пружины.	от 0 до 1600 мм
87	ГОСТ 1452 п. 6.2	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
					Микроструктура витков пружин. Определение величины аустенитного зерна.	соответствие/ несоответствие эталон 1-26 номер от -3 до 14
88	ГОСТ 1452 п. 6.12	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Длина линии непрерывного контакта между концевой частью опорных и соседних рабочих витков пружины под расчетной статической нагрузкой.	Усилие от 0 до 157 кН длина от 0 до 150 мм
89	ГОСТ 1452 п. 6.15	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Твердость пружин: - по Бринеллю, - по Роквеллу, - по Виккерсу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC от 8 до 2000 НВ
90	ГОСТ 1452 п. 6.16	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Микроструктура витков пружин. Определение величины аустенитного зерна.	соответствие/ несоответствие эталон 1-26 номер от -3 до

1	2	3	4	5	6	7
						14
					Глубина обезуглероженного слоя пружин.	от 0 до 1,5 мм
91	ГОСТ 1452 пункты 6.3, 6.4, 6.5, 6.14, 6.17	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Состояние поверхностей пружины.	отсутствие/ наличие от 0 до 250 мм 0-100% от 0 до 40 мкм
92	ГОСТ 1452 пункты 6.7, 6.8, 6.9, 6.10, 6.11	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Геометрические параметры пружины.	от 0 до 1600 мм
93	ГОСТ 1452 п. 6.8	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Высота или прогиб пружины под расчетной статической нагрузкой.	усилие от 0 до 157 кН от 0 до 750 мм
94	ГОСТ 1452 п. 6.13	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Отклонение от перпендикулярности оси пружин в свободном состоянии относительно опорных поверхностей.	от 0,02 до 30 мм
95	ГОСТ 1452 пункты 6.18, 6.19	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Циклическая долговечность.	от 150 до 450 циклов/мин наличие/ отсутствие признаков разрушения
96	ГОСТ 1452 п. 4.18	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Маркировка.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
97	ГОСТ 30632 п. 9.1	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Линейные геометрические размеры	от 0 до 500 мм
					Отклонение от формы.	от 0 до 1000 мм от 0 до 40 мкм

1	2	3	4	5	6	7
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 500 мм
					Отклонение от формы	от 0 до 500 мм
98	ГОСТ 30632 п. 9.6	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Механические свойства отливок башмаков и втулок. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
99	ГОСТ 30632 п. 9.11	Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
100	ГОСТ Р 55819 п. 8.1	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Линейные геометрические размеры	от 0 до 500 мм
					Отклонение от формы, чистота поверхности	от 0 до 1000 мм от 0 до 40 мкм
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 500 мм
					Отклонение от формы	от 0 до 500 мм
101	ГОСТ Р 55819 п. 8.2	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Дефекты и качество поверхности башмаков.	наличие/ отсутствие соответствие/ несоответствие
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Дефекты поверхности чек.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
102	ГОСТ Р 55819 п. 8.3	Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Маркировка	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
103	ГОСТ Р 55819 пункты 8.5, 8.6	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Химический состав отливок башмаков и втулок.	от 0,0001 до 99,99 %
					Механические свойства отливок башмаков и втулок. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
104	ГОСТ Р 55819 п. 8.7	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Твердость: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Твердость поверхности: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
105	ГОСТ Р 55819 п. 8.8	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Усилие распрессовки втулки.	от 0 до 157кН
106	ГОСТ Р 55819 п. 8.9	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Качество прилегания опорных поверхностей башмака.	от 0 до 15 мм
107	ГОСТ Р 55819 п. 8.10	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Конструкционная прочность башмака.	от 40 до 1000 кН отсутствие/ наличие видимых повреждений

1	2	3	4	5	6	7
108	ГОСТ Р 55819 п. 8.11	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Прочность соединения башмака с колодкой	от 0 до 250Н отсутствие/ наличие покачивания
109	ГОСТ Р 55819 п. 8.12	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Точность отливки башмака	соответствует/ несоответ- ствует
110	ГОСТ 34075 п. 8.1	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Линейные геометрические размеры	от 0 до 500 мм
					Отклонение от формы, чистота поверхности	от 0 до 1000 мм от 0 до 40 мкм
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 500 мм
					Отклонение от формы	от 0 до 500 мм
111	ГОСТ 34075 п. 8.2	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Дефекты и качество поверхности башмаков.	наличие/ отсутствие соответствие/ несоответ- ствие
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Дефекты поверхности чек.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
112	ГОСТ 34075 п. 8.3	Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Маркировка	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
113	ГОСТ 34075 пункты 8.5, 8.6	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Химический состав отливок башмаков и втулок.	от 0,0001 до 99,99 %

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 34075 пункты 8.5, 8.6				Механические свойства отливок башмаков и втулок. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
114	ГОСТ 34075 п. 8.7	Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Твердость: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Твердость поверхности: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
115	ГОСТ 34075 п. 8.8	Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Усилие распрессовки втулки.	от 0 до 157кН
116	ГОСТ 34075 п. 8.9	Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Качество прилегания опорных поверхностей башмака.	от 0 до 15 мм
117	ГОСТ 34075 п. 8.10	Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Конструкционная прочность башмака.	от 40 до 1000 кН отсутствие/ наличие видимых повреждений
118	ГОСТ 34075 п. 8.11	Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Прочность соединения башмака с колодкой	от 0 до 250Н отсутствие/ наличие покачивания

1	2	3	4	5	6	7
119	ГОСТ 34075 п. 8.12	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Точность отливки башмака	соответствует/ несоответствует
120	ГОСТ 30803 п. 6.1	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
					Величина аустенитного зерна.	номер от -3 до 14
121	ГОСТ 30803 пункты 6.4, 6.5	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Состояние (качество) поверхности.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мкм
122	ГОСТ 30803 пункты 6.2, 6.13	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
123	ГОСТ 30803 п. 6.6	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Твердость упрочненного слоя: - по Роквеллу - по Виккерсу	от 20 до 67 HRC от 8 до 2000 HV
124	ГОСТ 30803 п. 6.7	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Чистота обработки (шероховатость).	Ra (от 0 до 40) мкм
125	ГОСТ 30803 п. 6.12	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Твердость упрочненного слоя: - по Роквеллу - по Виккерсу	от 20 до 67 HRC от 8 до 2000 HV

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 30803 п. 6.12	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава			Твердость основного металла: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
					Макроструктура (конфигурация и толщина упрочненного слоя).	соответствие/ несоответствие эталонам
					Микроструктура.	наличие/ отсутствие недопустимых структур
126	ГОСТ 10791 п. 8.1	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 2000 мм
					Качество поверхности и отклонения формы колес	от 0 до 800 мм наличие/ отсутствие
					Шероховатость поверхности колес.	Ra (от 0 до 40) мкм
127	ГОСТ 10791 п. 8.2	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Химический состав стали колес.	от 0,0001 до 99,99 %
128	ГОСТ 10791 пункты 8.3, 8.5	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Механические свойства стали колес. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж

1	2	3	4	5	6	7
129	ГОСТ 10791 п. 8.4	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Механические свойства стали колес. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
					Твердость: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
130	ГОСТ 10791 п. 8.6	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Макроструктура.	наличие/ отсутствие наименование дефекта от 0 до 5 балла балл более 5
131	ГОСТ 10791 п. 8.7	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Внутренние дефекты и качество поверхности колес.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
132	ГОСТ 10791 п. 8.8	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Загрязненность стали колес неметаллическими включениями.	от 0 до 5 балла балл более 5
133	ГОСТ 10791 п. 8.9	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Остаточные напряжения в колесах (сходимость обода после радиальной разрезки).	от 0 до 250 мм
134	ГОСТ 28186 п. 3.1	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Геометрические размеры	от 0 до 500 мм
					Качество поверхности	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
135	ГОСТ 28186 п. 3.2	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Химический состав: - углерод - кремний - марганец - фосфор - сера	от 0,0001 до 99,99 %
136	ГОСТ 28186 п. 3.3	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Твердость: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ
137	ГОСТ 28186 п. 3.4	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Масса тормозной колодки	от 10 до 500 кг
138	ГОСТ 30249 п. 6.1	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Химический состав: - углерод - кремний - марганец - фосфор - сера	от 0,0001 до 99,99 %
139	ГОСТ 30249 п. 6.3	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Твердость: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ
140	ГОСТ 30249 п. 6.4	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Прочность металлической спинки.	от 40 до 1000 кН
141	ГОСТ 30249 п. 6.5	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Масса тормозной колодки	от 10 до 500 кг

1	2	3	4	5	6	7
142	ГОСТ 30249 п. 6.6	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Микроструктура	Допустимая/ недопускаемая
143	ОСТ 32.48 п. 7.3	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические испытания сварных соединений. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
144	ОСТ 32.48 пункты 7.5, 7.6	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Поверхностные и внутренние дефекты	наличие/ отсутствие
145	ОСТ 32.48 п. 7.7	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Прочность и плотность швов: - гидравлические испытания пробным давлением	от 0 до 2,5 МПа
146	ГОСТ 52400 пункты 7.1, 7.2	Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Линейные размеры резервуаров	от 0 до 3000 мм
					Диаметральные размеры резервуаров	от 0 до 1600 мм
					Состояние резьбы штуцеров (бобышек).	от 0 до 250 мм соответствует/ несоответ- ствует
					Состояние днищ: - гофр цилиндрической части днища	от 0 до 125 мм
					Измерение толщины днища на участке перехо- да цилиндрической части в эллиптическую для определения утонения.	от 0,6 до 300 мм
					Состояние поверхности обечаек и днищ.	наличие/ отсутствие
147	ГОСТ 52400 п. 7.5	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Поверхностные и внутренние дефекты	наличие/ отсутствие

1	2	3	4	5	6	7
148	ГОСТ 52400 п. 7.6	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Прочность и плотность швов: - гидравлические испытания пробным давлени- ем	от 0 до 2,5 МПа
149	ГОСТ 52400 п. 4.7	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические испытания сварных соединений: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
150	ГОСТ 52400 п. 7.3	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Наружные дефекты сварных швов.	наличие/ отсутствие
151	ГОСТ 1561 п. 4.2	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Наружные дефекты сварных швов.	наличие/ отсутствие
152	ГОСТ 1561 п. 4.3	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические испытания сварных соединений: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
153	ГОСТ 1561 п. 4.4	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Поверхностные и внутренние дефекты	наличие/ отсутствие
154	ГОСТ 1561 п. 4.5	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Прочность и плотность швов: - гидравлические испытания пробным давлени- ем	от 0 до 2,5 МПа
155	ГОСТ Р 55498 п. 7.1	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Качество поверхности центров.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
156	ГОСТ Р 55498 п. 7.2	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 1600 мм
					Отклонения формы центров.	от 0 до 1600 мм
157	ГОСТ Р 55498 п. 7.3	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Измерение диаметра наружной поверхности обода центра для определения полуразности	от 0 до 1600 мм
158	ГОСТ Р 55498 п. 7.4	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Измерение толщины обода по периметру центра для определения разности значений	от 0 до 250 мм
159	ГОСТ Р 55498 п. 7.5	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Разность толщины диска.	от 0 до 250 мм
160	ГОСТ Р 55498 п. 7.6	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Измерение расстояний от поверхности отверстия ступицы до наружной поверхности обода для определения смещения поверхности отверстия ступицы.	от 0 до 1600 мм
161	ГОСТ Р 55498 п. 7.7	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Разнотолщинность стенки ступицы.	от 0 до 500 мм
162	ГОСТ Р 55498 п. 7.8	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Наличие, размеры и расположение знаков маркировки	от 0 до 125 мм

1	2	3	4	5	6	7
163	ГОСТ Р 55498 п. 7.9	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхности центров.	от 0 до 40 мкм
164	ГОСТ Р 55498 п. 7.10	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Химический состав стали центров.	0,0001 – 99,99%
165	ГОСТ Р 55498 пункты 7.11, 7.12	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Механические свойства: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
166	ГОСТ Р 55498 п. 7.13	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Макроструктура	наличие/ отсутствие от 0 до 5 балла балл более 5 наименование дефекта
167	ГОСТ Р 55498 п. 7.14	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Неметаллические включения.	от 0 до 5 балла балл более 5
168	ГОСТ Р 55498 п. 7.15	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Неразрушающий контроль:	наличие/ отсутствие
					- поверхностные дефекты центров, - внутренние дефекты центров.	от 0 до 80 дБ
169	ГОСТ 4491 п. 6.1	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид колесных центров, качество исправления дефектов, поверхностные дефекты.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
170	ГОСТ 4491 п. 6.2	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 2000 мм
					Отклонения формы, расположения и неровности поверхностей	от 0 до 2000 мм соответствие/ несоответствие
171	ГОСТ 4491 п. 6.3	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхности центров	Ra (от 0 до 40) мкм
172	ГОСТ 4491 п. 6.4	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
173	ГОСТ 4491 п. 6.5	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Механические свойства: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
174	ГОСТ 4491 п. 6.7	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Микроструктура.	Соответствие/ несоответствие
175	ГОСТ 4491 п. 6.8	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Наличие, расположение и размеры знаков маркировки	наличие/ отсутствие соответствие/ несоответствие от 0 до 250 мм
176	ГОСТ 4491 пункты 6.6, 6.9	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Макроструктура.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
177	ГОСТ 4491 п. 6.10	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Неметаллические включения.	от 0 до 5 балла балл более 5
178	ГОСТ 4491 п. 6.11	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Значение остаточного статического дисбаланса.	от 0 до 100 кг·см
179	ГОСТ 4491 п. 6.12	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Ультразвуковой контроль: - оценка однородности структуры; - выявление внутренних дефектов.	от 0 до 80 дБ
180	ГОСТ 4491 п. 6.13	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Поверхностные дефекты	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
181	ГОСТ 4491 п. 4.1	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Допуск непостоянства диаметров колесных центров	от 0 до 1600 мм
182	ГОСТ 32208	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Циклическая долговечность.	от 150 до 450 циклов/мин наличие/ отсутствие признаков разрушения
183	ГОСТ 18895	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 18895	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Химический состав отливок башмаков и втулок.	от 0,0001 до 99,99 %
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
					Величина аустенитного зерна.	номер от -3 до 14
		Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Химический состав стали колес.	от 0,0001 до 99,99 %
		Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Химический состав стали центров.	от 0,0001 до 99,99 %
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
184	ГОСТ 22536.0	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
		Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Химический состав: - углерод - кремний - марганец - фосфор - сера	от 0,0001 до 99,99 %

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 22536.0	Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Химический состав металла чеки.	от 0,0001 до 99,99 %
		Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Химический состав отливок башмаков и втулок.	от 0,0001 до 99,99 %
		Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Химический состав стали колес.	от 0,0001 до 99,99 %
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
185	ГОСТ 13765 раздел 3, приложение	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Геометрические параметры пружины.	от 0 до 1600 мм
186	ГОСТ 9012	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Твердость пружин: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ
		Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Твердость: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Твердость основного металла: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ
		Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Твердость: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 9012	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Твердость: - по Бринеллю	от 8 до 450 HB
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Твердость поверхности: - по Бринеллю	от 8 до 450 HB
187	ГОСТ 9013	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Твердость пружин: - по Роквеллу	от 20 до 67 HRC
		Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Твердость: - по Роквеллу	от 20 до 67 HRC
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Твердость упроченного слоя: - по Роквеллу Твердость основного металла: - по Роквеллу	от 20 до 67 HRC от 20 до 67 HRC
		Колеса цельнокатаные для же- лезнодорожного подвиж- ного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Твердость: - по Роквеллу	от 20 до 67 HRC
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Твердость поверхности: - по Роквеллу	от 20 до 67 HRC
		Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Твердость: - по Роквеллу	от 20 до 67 HRC
188	ГОСТ 32205	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Микроструктура витков пружин. Определение величины аустенитного зерна.	соответствие/ несоответствие эталон 1-26 номер от -3 до 14

1	2	3	4	5	6	7
189	ГОСТ 5639	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Микроструктура витков пружин. Определение величины аустенитного зерна.	соответствие/ несоответствие эталон 1-26 номер от -3 до 14
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Микроструктура.	Соответствие/ несоответствие эталон 1-26 номер от -3 до 14
190	ГОСТ 1763	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Глубина обезуглероженного слоя пружин.	от 0 до 1,5 мм
191	ГОСТ 21105	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Состояние поверхностей пружины.	отсутствие/ наличие от 0 до 250 мм 0-100% от 0 до 40 мкм
		Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид и состояние (качество) поверхности	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
		Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Качество поверхностей чистовой оси.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Состояние (качество) поверхности.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 21105	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Внутренние дефекты и качество поверхности колес.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Поверхностные дефекты	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
192	ГОСТ Р 56512	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Состояние поверхностей пружины.	отсутствие/ наличие от 0 до 250 мм 0-100% от 0 до 40 мкм
		Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид и состояние (качество) поверхности	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
		Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Неразрушающий контроль: - поверхностные дефекты центров, - внутренние дефекты центров.	наличие/ отсутствие от 0 до 80 дБ
		Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Качество поверхностей чистовой оси.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Состояние (качество) поверхности.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
		Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Внутренние дефекты и качество поверхности колес.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Поверхностные дефекты	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
193	ГОСТ 977 раздел 5	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Химический состав отливок башмаков и втулок.	от 0,0001 до 99,99 %
					Механические свойства отливок башмаков и втулок. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
194	ГОСТ 21357 раздел 4	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Химический состав отливок башмаков и втулок.	от 0,0001 до 99,99 %
					Механические свойства отливок башмаков и втулок. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
195	ГОСТ 1497	Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Механические свойства отливок башмаков и втулок. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Механические свойства стали колес. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 1497	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические свойства материалов Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Резервуары воздушные для тягового подвижного состава Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические испытания сварных соединений. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показа- телей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показате- лей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
196	ГОСТ 9454	Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Механические свойства отливок башмаков и втулок. Приложение нагрузки для определения показате- лей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показате- лей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показате- лей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показате- лей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 9454	Колеса цельнокатаные для же- лезнодорожного подвиж- ного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Механические свойства стали колес. Приложение нагрузки для определения показате- лей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показате- лей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические свойства материалов Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Резервуары воздушные для тягового подвижного состава Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические испытания сварных соединений. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
197	ГОСТ 2999	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Увеличение твердости поверхностей чистовой оси, упрочненных накатыванием роликами.	от 8 до 2000 HV 0-100%
		Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Твердость пружин: - по Виккерсу	от 8 до 2000 HV

1	2	3	4	5	6	7
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Твердость упрочненного слоя: - по Виккерсу	от 8 до 2000 HV
198	ГОСТ 31536 раздел 4, приложение А	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Электрическое сопротивление между бандажами (ободьями) колес колесной пары.	от 1 мкОм до 200 Ом
199	ГОСТ 2789	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхностей профиля катания и гребней колес, внутренних торцов бандажей (ободьев) колес.	от 0 до 40 мкм
		Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметры шероховатости поверхностей чистовой оси.	от 0 до 40 мкм
		Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Состояние поверхностей пружины.	от 0 до 40 мкм
		Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Чистота обработки (шероховатость Ra) посадочных поверхностей.	от 0 до 40 мкм
		Башмаки тормозных колодок железнодорожного подвижного состава	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607	Чистота поверхности	от 0 до 40 мкм
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Чистота обработки (шероховатость).	Ra (от 0 до 40) мкм
		Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Шероховатость поверхности колес.	Ra (от 0 до 40) мкм

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 2789	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхности центров.	от 0 до 40 мкм
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхности центров	Ra (от 0 до 40) мкм
200	ГОСТ 3443	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Микроструктура	Допустимая/ недопускаемая
					Макроструктура	однородность/ неоднородность отсутствие/ наличие отбела в изломе
201	ГОСТ 14019	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Конструкционная прочность	от 40 до 1000 кН
202	ГОСТ 27208	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Конструкционная прочность	от 40 до 1000 кН
203	ГОСТ 8233	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Микроструктура.	Соответствие/ несоответствие
		Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Загрязненность стали колес неметаллическими включениями.	от 0 до 5 балла балл более 5

1	2	3	4	5	6	7
204	ГОСТ 4543 раздел 4	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
					Величина аустенитного зерна.	номер от -3 до 14
205	ГОСТ 801 раздел 5	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
					Величина аустенитного зерна.	номер от -3 до 14
206	ГОСТ 33189 раздел 4	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Макроструктура (конфигурация и толщина упрочненного слоя).	соответствие/ несоответствие эталонам
					Микроструктура.	наличие/ отсутствие недопустимых структур
207	ГОСТ 26645	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид колесных центров, качество исправления дефектов, поверхностные дефекты.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
					Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 2000 мм
					Отклонения формы, расположения и неровности поверхностей	от 0 до 2000 мм соответствие/ несоответствие
208	ГОСТ 12503	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Ультразвуковой контроль: - оценка однородности структуры; - выявление внутренних дефектов.	от 0 до 80 дБ

1	2	3	4	5	6	7
209	ГОСТ 6996	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Механические испытания сварных соединений. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
210	ГОСТ Р 55724	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава Резервуары воздушные для автотормозов вагонов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Поверхностные и внутренние дефекты	наличие/ отсутствие
211	ГОСТ 10243	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Макроструктура.	наличие/ отсутствие от 0 до 5 балла балл более 5 наименование дефекта
212	ГОСТ 10243 раздел 4	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Макроструктура.	наличие/ отсутствие наименование дефекта от 0 до 5 балла балл более 5
213	ГОСТ 1778	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Загрязненность стали колес неметаллическими включениями.	от 0 до 5 балла балл более 5

1	2	3	4	5	6	7
	ГОСТ 1778	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Неметаллические включения.	от 0 до 5 балла балл более 5
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Неметаллические включения.	от 0 до 5 балла балл более 5
214	НБ ЖТ ЦТ-ЦВ-ЦЛ 062-2000, приложение А.1	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Высота или прогиб пружины под расчетной статической нагрузкой.	усилие от 0 до 157 кН от 0 до 750 мм
215	НБ ЖТ ЦТ-ЦВ-ЦЛ 062-2000, приложение А.2	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Длина линии непрерывного контакта между концевой частью опорных и соседних рабочих витков пружины под расчетной статической нагрузкой.	Усилие от 0 до 157 кН длина от 0 до 150 мм
216	НБ ЖТ ЦТ-ЦВ-ЦЛ 062-2000, приложение А.3	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Отклонение от перпендикулярности оси пружин в свободном состоянии относительно опорных поверхностей.	от 0,02 до 30 мм
217	НБ ЖТ ЦТ-ЦВ-ЦЛ 062-2000, приложение А.5	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Циклическая долговечность.	от 150 до 450 циклов/мин наличие/ отсутствие признаков разрушения
218	НБ ЖТ ЦТ 063-2000, приложение А	Колесные пары локомотивные Колесные пары вагонные	30.20.40.111 30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Проверка прочности соединения деталей с осью при прессовом и тепловом методе формирования элементов колесной пары. Расчетный показатель.	от 0 до 250 мм
		Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Проверка прочности посадки зубчатого колеса на удлиненную ступицу колесного центра при тепловом методе формирования элементов колесной пары. Расчетный показатель.	от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
219	СТ ССФЖТ ЦЛ-ЦТ 146	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Макроструктура.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
220	СТ ССФЖТ ЦЛ-ЦТ 147	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Микроструктура.	Соответствие/ несоответствие
221	МИ.157.05М утв. 20.05.2009 пункты 5; 6	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Микроструктура.	Соответствие/ несоответствие
					Макроструктура.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
222	МИ.157.06М утв. 06.07.2009 пункты 5; 6.1 пункты 5; 6.2 пункты 5; 6.3	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид колесных центров, качество исправления дефектов, поверхностные дефекты.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
					Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 2000 мм
					Отклонения формы, расположения и неровности поверхностей	от 0 до 2000 мм соответствие/ несоответ- ствие
					Параметр шероховатости поверхности центров	Ra (от 0 до 40) мкм
					Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
					Механические свойства: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж

1	2	3	4	5	6	7
	пункты 5; 6.4				Микроструктура.	Соответствие/ несоответствие
	пункты 5; 6.1				Наличие, расположение и размеры знаков маркировки	наличие/ отсутствие соответствие/ несоответ- ствие от 0 до 250 мм
	пункты 5; 6.4				Макроструктура.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
	пункты 5; 6.5				Неметаллические включения.	от 0 до 5 балла балл более 5
	пункты 5; 6.6				Ультразвуковой контроль: - оценка однородности структуры; - выявление внутренних дефектов.	от 0 до 80 дБ
	пункты 5; 6.1				Допуск непостоянства диаметров колесных центров	от 0 до 1600 мм
223	МИ.157.10М утв. 06.07.2009 пункт 5.1	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Геометрические размеры	от 0 до 500 мм
					Качество поверхности	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
	пункт 5.2				Химический состав: - углерод - кремний - марганец - фосфор - сера	от 0,0001 до 99,99 %

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.3				Микроструктура	Допустимая/ недопускаемая
	пункт 5.4				Твердость: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ
	пункт 5.5				Конструкционная прочность	от 40 до 1000 кН
	пункт 5.6				Макроструктура	однородность/ неоднород- ность отсутствие/ наличие отбела в из- ломе
	пункт 5.5				Прочность металлической спинки.	от 40 до 1000 кН
224	МИ.157.25М утв. 14.09.2009 пункты 5, 6	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Микроструктура	Допустимая/ недопускаемая
					Макроструктура	однородность/ неоднород- ность отсутствие/ наличие отбела в из- ломе
225	МИ.157.28М утв. 06.07.2009 пункт 5.1	Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 500 мм
	пункт 5.2				Отклонение от формы	от 0 до 500 мм
	пункт 5.3				Химический состав металла чеки	от 0,0001 до 99,99 %
					Твердость поверхности по Бринеллю	от 8 до 450 НВ

1	2	3	4	5	6	7
226	МИ.157.31М утв. 26.09.2012 пункты 5; 6	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Химический состав: - углерод - кремний - марганец - фосфор - сера	от 0,0001 до 99,99 %
		Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Химический состав металла чеки	от 0,0001 до 99,99 %
227	МИ.157.34М утв. 20.01.2015 пункт 5.6 пункты 5.1; 5.3 пункт 5.4 пункты 5.1, 5.5 пункт 5.4 пункты 5.1; 5.8 пункты 5.1; 5.5 пункты 5.1; 5.2 пункт 5.7	Колесные пары локомотивные	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Параметр шероховатости поверхностей профиля катания и гребней колес, внутренних торцов бандажей (ободьев) колес.	от 0 до 40 мкм
					Диаметр (и разность диаметров) колес в плоскости круга катания у одной колесной пары.	от 500 до 1600 мм
					Радиальное биение круга катания колес при проверке в центрах.	от 0 до 10 мм
					Расстояние между внутренними торцами бандажей (ободьев) колес.	от 150 до 2500 мм
					Торцовое биение внутренних торцов бандажей (ободьев) колес при проверке в центрах.	от 0 до 10 мм
					Расстояние (и разность расстояний) от внутренних торцов бандажей (ободьев) колес до упорных торцов предподступичных частей оси для одной колесной пары.	от 0 до 400 мм
					Расстояния (и симметричность расстояний) между внутренними торцами бандажей (ободьев) колес при использовании в качестве базы середины оси.	от 150 до 2500 мм
					Ширина бандажа (обода) колес колесных пар локомотивов.	от 0 до 250 мм
					Наличие и размер рассредоточенных черновин на внутренних торцах бандажей (ободьев) колес, не выходящих на радиус сопряжения с гребнем колеса.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.9				Значение остаточного статического дисбаланса колесной пары. Расчетный показатель.	груз от 0 до 2250г
	пункт 5.10				Значение остаточного динамического дисбаланса в плоскости каждого колеса колесной пары.	вес 30-3000 кг порог чувствительности 0,05 г·мм/кг 350-1500 об/мин
	пункт 5.11				Электрическое сопротивление между бандажами (ободьями) колес колесной пары.	от 1 мкОм до 200 Ом
	пункт 5.13				Проверка прочности посадки зубчатого колеса на удлиненную ступицу колесного центра при тепловом методе формирования элементов колесной пары. Расчетный показатель.	от 0 до 250 мм
	МИ.157.34М утв. 20.01.2015 пункты 5.1; 5.5 пункты 5.1; 5.8	Колесные пары вагонные	30.20.40.141	8607 19 100 9 8607	Расстояние (и разность расстояний) между внутренними боковыми поверхностями ободьев колес.	от 150 до 2500 мм
	пункт 5.6				Расстояние (и разность расстояний) от внутренних боковых поверхностей ободьев колес до торцов предподступичных частей оси для одной колесной пары.	от 0 до 400 мм
	пункт 5.4				Параметр шероховатости поверхностей.	от 0 до 40 мкм
					Торцовое биение внутренних боковых поверхностей ободьев колес относительно центров оси.	от 0 до 10 мм
					Торцовое биение торцов тормозных дисков относительно центров оси.	от 0 до 10 мм
					Отклонение от соосности круга катания колес относительно оси шеек под буксовые подшипники.	от 0 до 10 мм
					Радиальное биение круга катания колес относительно центров оси.	от 0 до 10 мм

1	2	3	4	5	6	7
	пункты 5.1; 5.3				Диаметр (и разность диаметров) колес по кругу катания у одной колесной пары.	от 500 до 1600 мм
	пункт 5.10				Значение остаточного динамического дисбаланса колесной пары.	вес 30-3000 кг порог чувствительности 0,05 г-мм/кг 350-1500 об/мин
	пункт 5.11				Электрическое сопротивление между ободьями колес колесной пары.	от 1 мкОм до 200 Ом
	МИ.157.34М утв. 20.01.2015 пункт 5.12				Колесные пары локомотивные Колесные пары вагонные	30.20.40.141
пункты 5.13; 5.14; 5.15	Проверка прочности соединения деталей с осью при прессовом и тепловом методе формирования элементов колесной пары. Расчетный показатель.	от 0 до 250 мм				
228	МИ.157.36М утв. 27.02.2015 пункт 5.1 пункт 5.3	Пружины рессорного подвешивания железнодорожного подвижного состава	25.93.16.110	7320 20 200 9 7320 20 810 8 7320	Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
	пункт 5.4				Длина линии непрерывного контакта между концевой частью опорных и соседних рабочих витков пружины под расчетной статической нагрузкой.	Усилие от 0 до 157 кН длина от 0 до 150 мм
	пункт 5.5				Твердость пружин: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
					Микроструктура витков пружин. Определение величины аустенитного зерна.	соответствие/ несоответствие эталон 1-26 номер от -3 до 14

1	2	3	4	5	6	7
	<p>пункт 5.1</p> <p>пункты 5.1; 5.9; 5.10</p> <p>пункты 5.1; 5.5</p> <p>пункты 5.1; 5.4</p> <p>пункт 5.7</p> <p>пункты 5.1; 5.2</p>				<p>Диаметральные геометрические размеры</p> <p>Предельные отклонения диаметра и длина обработки прижимного бурта бандажа после окончания обжатия</p> <p>Измерение посадочных диаметров для определения значений натяга сопрягаемых деталей колес составных чистовых</p> <p>Измерение диаметров посадочных поверхностей для определения допуска непостоянства диаметров сопрягаемых деталей, конусообразности и правильности фактических сочетаний конусообразностей посадочных поверхностей колес составных чистовых.</p> <p>Температура нагрева сопрягаемых деталей</p> <p>Измерение ширины бандажа составного колеса для определения разности</p>	<p>от 0 до 1600 мм</p> <p>от 0 до 1600 мм</p> <p>от - 20 °С до + 500 °С</p> <p>от 0 до 500 мм</p>
230	<p>МИ.157.38М утв. 18.03.2015 пункт 5.1</p> <p>пункт 2 таблицы 1</p> <p>пункт 5.3</p> <p>пункт 5.4</p>	<p>Башмаки тормозных колодок железнодорожного по- движного состава</p>	<p>30.20.40.150</p>	<p>8607 21 900 0 8607 21 100 0 8607 29 000 0 8607</p>	<p>Линейные геометрические размеры</p> <p>Отклонение от формы</p> <p>Дефекты и качество поверхности башмаков.</p> <p>Химический состав отливок башмаков и втулок.</p> <p>Механические свойства отливок башмаков и втулок: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости</p>	<p>от 0 до 500 мм</p> <p>от 0 до 1000 мм</p> <p>наличие/ отсутствие/ соответствие/ несоответствие</p> <p>от 0,0001 до 99,99 %</p> <p>от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж</p>

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.2 пункт 5.5				Качество прилегания опорных поверхностей башмака. Конструкционная прочность башмака.	от 0 до 15 мм от 40 до 1000 кН отсутствие/ наличие видимых повреждений
231	МИ.157.39М утв. 07.09.2015 пункт 5.1 пункт 5.4 пункт 1 таблицы 1 пункт 5.2 пункт 5.3 пункт 2 таблицы 1 пункт 5.3	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Химический состав. Величина аустенитного зерна. Состояние (качество) поверхности. Механические свойства. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости Твердость упрочненного слоя по Роквеллу Чистота обработки (шероховатость). Твердость основного металла: - по Бринеллю, - по Роквеллу Макроструктура (конфигурация и толщина упрочненного слоя).	от 0,0001 до 99,99 % номер от -3 до 14 наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж от 20 до 67 HRC Ra (от 0 до 40) мкм от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC соответствие/ несоответствие эталонам

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.6				Микроструктура.	наличие/ отсутствие недопустимых структур
					Маркировка	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
232	МИ.157.40М утв. 27.02.2015 пункты 5.1; 5.3; 5.5; 5.6; 5.7; 5.8; 5.9; 5.10	Колеса цельнокатаные для же- лезнодорожного подвиж- ного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 2000 мм
					Качество поверхности и отклонения формы ко- лес	от 0 до 800 мм наличие/ отсутствие
					Шероховатость поверхности колес.	Ra (от 0 до 40) мкм
					Химический состав стали колес.	от 0,0001 до 99,99 %
					Механические свойства стали колес. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
					Твердость: - по Бринеллю, - по Роквеллу	от 8 до 450 НВ от 20 до 67 HRC
					Макроструктура.	наличие/ отсутствие наименова- ние дефекта от 0 до 5 балла балл более 5
					Загрязненность стали колес неметаллическими включениями.	от 0 до 5 балла балл более 5
					Остаточные напряжения в колесах (сходимость обода после радиальной разрезки).	от 0 до 250 мм
	пункт 5.11					
	пункт 5.12					
	пункты 5.15; 5.18					
	пункты 5.16; 5.17					
	пункт 5.13					
	пункт 5.19					
	пункт 5.14					

1	2	3	4	5	6	7
	МИ.157.40М утв. 27.02.2015 пункты 5.1; 5.3; 5.4; 5.5; 5.6; 5.7; 5.10	Центры колесные катаные дисковые для железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Качество поверхности центров.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
					Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 1600 мм
					Отклонения формы центров.	от 0 до 1600 мм
					Измерение диаметра наружной поверхности обода центра для определения полуразности	от 0 до 1600 мм
					Измерение толщины обода по периметру центра для определения разности значений	от 0 до 250 мм
					Разность толщины диска.	от 0 до 250 мм
					Измерение расстояний от поверхности отверстия ступицы до наружной поверхности обода для определения смещения поверхности отверстия ступицы.	от 0 до 1600 мм
					Разнотолщинность стенки ступицы.	от 0 до 500 мм
	пункт 5.2				Наличие, размеры и расположение знаков мар- кировки	от 0 до 125 мм
	пункт 5.11				Параметр шероховатости поверхности центров.	от 0 до 40 мкм
	пункт 5.12				Химический состав стали центров.	0,0001 – 99,99%
	пункты 5.15; 5.18				Механические свойства: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.13				Макроструктура	наличие/ отсутствие от 0 до 5 балла балл более 5 наименова- ние дефекта
	пункт 5.19				Неметаллические включения.	от 0 до 5 балла балл более 5
233	МИ.157.41М утв. 27.02.2015 пункты 5.1, 5.3, 5.4 пункт 5.2	Колодки тормозные чугунные для подвижного состава железных дорог	30.20.40.150	8607 21 900 0 8607	Геометрические размеры	от 0 до 500 мм
					Качество поверхности	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
					Химический состав: - углерод - кремний - марганец - фосфор - сера	от 0,0001 до 99,99 %
					Микроструктура	Допустимая/ недопускаемая
					Твердость: - по Бринеллю	от 8 до 450 НВ
					Конструкционная прочность	от 40 до 1000 кН
					Прочность металлической спинки.	от 40 до 1000 кН
					Макроструктура	однородность/ неоднородность отсутствие/ наличие отбела в изломе
					пункт 5.5	
пункт 5.6						
пункт 5.7						
пункт 5.8						
пункт 5.9						

1	2	3	4	5	6	7
234	МИ.157.42М утв. 14.03.2016 пункт 5.2 пункт 5.4 пункт 5.2 пункт 5.6 пункт 5.7 пункт 5.9 пункт 5.2	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Линейные размеры резервуаров	от 0 до 3000 мм
					Диаметральные размеры резервуаров	от 0 до 1600 мм
					Состояние резьбы штуцеров (бобышек).	от 0 до 250 мм соответствует/ несоответ- ствует
					Измерение толщины днища на участке перехо- да цилиндрической части в эллиптическую для определения утонения.	от 0,6 до 300 мм
					Состояние поверхности обечаек и днищ.	наличие/ отсутствие
					Поверхностные и внутренние дефекты	наличие/ отсутствие
					Прочность и плотность швов: - гидравлические испытания пробным давлением	от 0 до 2,5 МПа
					Размеры сварных швов.	от 0 до 125 мм
					Механические испытания сварных соединений. Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
	пункт 5.10	Резервуары воздушные для тягового подвижного состава	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Состояние днищ: - конусность цилиндрической части днища; - гофр цилиндрической части днища; - сферическая поверхность.	от 0 до 125 мм
пункт 5.7	Состояние обечайки				от 0 до 500 мм	
МИ.157.42М утв. 14.03.2016 пункты 5.2; 5.5						

1	2	3	4	5	6	7
	МИ.157.42М утв. 14.03.2016 пункты 5.2; 5.5 пункт 5.2	Резервуары воздушные для автотормозов ваго- нов железных дорог	30.20.40.157	7311 00 910 0 7310 73	Состояние днищ: - гофр цилиндрической части днища	от 0 до 125 мм
					Измерение диаметра резервуара для определе- ния отклонения от правильной геометрической формы резервуара.	от 0 до 1600 мм
235	МИ.157.43М утв. 21.01.2015 пункт 5.1 пункт 5.2 пункт 5.12 пункты 5.3, 5.4 пункты 5.3, 5.5 пункт 5.6 пункт 5.8	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внешний вид колесных центров, качество ис- правления дефектов, поверхностные дефекты	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
					Геометрические линейные размеры	от 0 до 800 мм
					Геометрические диаметральные размеры	от 0 до 2000 мм
					Отклонения формы, расположения и неровности поверхностей	от 0 до 2000 мм соответствие/ несоответ- ствие
					Параметр шероховатости поверхности центров	Ra (от 0 до 40) мкм
					Химический состав.	от 0,0001 до 99,99 %
					Механические свойства: Приложение нагрузки для определения показателей испытаний на растяжение Приложение энергии для определения показателей ударной вязкости	от 10 до 500 кН от 30 до 240 Дж
					Микроструктура.	Соответствие/ несоответствие
					Наличие, расположение и размеры знаков маркировки	наличие/ отсутствие соответствие/ несоответ- ствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.9				Макроструктура.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм
	пункт 5.7				Неметаллические включения.	от 0 до 5 балла балл более 5
	пункт 5.10				Значение остаточного статического дисбаланса.	от 0 до 100 кг·см
	пункт 5.11				Ультразвуковой контроль: - оценка однородности структуры; - выявление внутренних дефектов.	от 0 до 80 дБ
	пункт 5.13				Допуск непостоянства диаметров колесных центров	от 0 до 1600 мм
236	МИ.157.44М утв. 07.04.2016 пункт 5.1	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Основные размеры оси: - диаметры осей, - линейные размеры осей.	от 100 до 400 мм от 0 до 3000 мм
	пункт 5.1.3				Непостоянство диаметров оси в поперечном и продольном сечениях.	от 100 до 400 мм
	пункт 5.2				Зазор между профилем галтелей оси и шаблонами.	от 0,02 до 3,14 мм
	пункт 5.1.4				Радиальное биение при проверке в центрах или относительно цилиндрических поверхностей шеек.	от 0 до 10 мм
	пункт 5.3				Биение упорных торцов предподступичных частей оси при проверке в центрах.	от 0 до 10 мм
	пункт 5.4				Параметры шероховатости поверхностей чистовой оси.	от 0 до 40 мкм
					Качество поверхностей чистовой оси.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм

1	2	3	4	5	6	7	
	пункт 5.5				Ультразвуковой контроль: - внутренние дефекты, - структурная неоднородность, - прозвучиваемость.	наличие/ отсутствие от 0 до 200 дБ	
	пункт 5.6				Увеличение твердости поверхностей чистой оси, упрочненных накатыванием роликами.	от 8 до 2000 HV 0-100%	
	пункт 5.7				Глубина поверхностного слоя металла с повышенной твердостью после накатывания роликами чистой оси.	от 0 до 250 мм	
					Маркировка.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм	
237	МИ.157.45М утв. 17.03.2017 пункт 5.1	Чеки тормозной колодки железнодорожного подвижного состава	30.20.40.111	8607 21 900 0 8607	Геометрические линейные размеры	от 0 до 500 мм	
					Отклонение от формы	от 0 до 500 мм	
					Дефекты поверхности чек.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм	
					Маркировка.	наличие/ отсутствие от 0 до 250 мм	
					Твердость поверхности: - по Бринеллю	от 8 до 450 HV	
					пункт 5.4	Химический состав металла чеки	от 0,0001 до 99,99 %
					пункт 5.2		

1	2	3	4	5	6	7
238	ГОСТ 2582, пункт 8.17;	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов. Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	27.11.10.120	8501 53 500 0	Испытание электрической прочности изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками.	от 0 В до 12000 В; от 0 В до 8000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
			27.11.25.000	8501 34 000 0		
			27.11.26.120	8501 64 000 0		
			27.11.32.120			
			27.11.24.000	8501 52 900 9	Испытание электрической прочности междувитковой изоляции обмоток.	
			27.11.22.000	8501 52 300 0		
				8501 61 800 0		
239	ГОСТ 11828, раздел 7;				Испытание электрической прочности изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками.	
240	ГОСТ 11828, раздел 8;				Испытание электрической прочности междувитковой изоляции обмоток.	от 400 В до 2250 В; от 600 В до 3270 В; от 380 В до 600 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
241	ГОСТ 2582, пункт 8.2;	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов. Электродвигатели и генераторы главного при-	27.11.10.120	8501 53 500 0	Нагревание, превышение температур частей электрических машин.	от 0°С до 500°С; от минус 20°С до плюс 200°С
242	ГОСТ 11828, раздел 9;		27.11.25.000	8501 34 000 0		
243	ГОСТ 11828, раздел 10;		27.11.26.120	8501 64 000 0		
			27.11.32.120			

1	2	3	4	5	6	7		
244	ГОСТ 2582, пункт 8.6;	вода и тягового оборудования для тепловозов			Испытание при повышенной частоте вращения.	от 0 об/мин до 10000 об/мин; от 2 об/мин до 1400 об/мин работоспособен - не работоспособен		
245	ГОСТ 11828, раздел 4;							
246	ГОСТ 2582, пункт 8.12;						Проверка коммутации (степень искрения)	1 – 3 балла
247	ГОСТ 2582, пункт 8.6.8;						Измерение биения коллектора и контактных колец	от 0 мм до 10 мм; от 0 мм до 13 мм
248	ГОСТ 10159, раздел 17;							
249	ГОСТ 2582, пункт 8.16;	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов. Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	27.11.10.120	8501 53 500 0	Измерение сопротивления изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками.	от 0 Ом до 20000 Ом (при напряжении 1000 В); от 0 Ом до 50000 Ом (при напряжении 2500 В)		
250	ГОСТ 11828, раздел 6;		27.11.25.000	8501 34 000 0				
			27.11.26.120	8501 64 000 0				
			27.11.32.120					
			27.11.24.000	8501 52 900 9				
			27.11.22.000	8501 52 300 0				
				8501 61 800 0				
251	ГОСТ 2582, пункт 8.20;	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов. Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов Вспомогательные электрические машины для железнодорожного по-	27.11.10.120	8501 53 500 0	Оценка уровня вибрации.	от $3 \cdot 10^{-2}$ мм/с до $5 \cdot 10^4$ мм/с; от $3 \cdot 10^{-3}$ м/с ² до 10^3 м/с ² ; от 0,3 м/с ² до 500 м/с ² ; от 0,3 мм/с до 150 мм/с; от 1 мкм до 1000 мкм		
252	ГОСТ ИЕС 60034-14, пункт 8.1;		27.11.25.000	8501 34 000 0				
			27.11.26.120	8501 64 000 0				
			27.11.32.120					
			27.11.24.000	8501 52 900 9				
			27.11.22.000	8501 52 300 0				

1	2	3	4	5	6	7
253	ГОСТ 2582, пункты 9.2, 9.3;	движного состава (более 1 кВт)			Маркировка.	Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа
254	ГОСТ 18620, пункт 7.1;					
255	МИ.157.18Э утв. 05.02.2015 пункт 5.6	Тяговые электродвига- тели для электровозов и электропоездов.	27.11.10.120 27.11.25.000	8501 53 500 0 8501 34 000 0	Испытание электрической прочности изоля- ции обмоток относительно корпуса и между об- мотками.	от 0 В до 12000 В; от 0 В до 8000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
	пункт 5.3				Испытание электрической прочности меж- дувитковой изоляции обмоток.	от 400 В до 2250 В; от 600 В до 3270 В; от 380 В до 600 В наличие – от- сутствие пробоя или перекрытия изоляции
	пункт 5.1				Нагревание, превышение температур частей электрических машин.	от 0°С до 500°С; от минус 20°С до плюс 200 °С

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.2				Испытание при повышенной частоте вращения.	от 0 об/мин до 10000 об/мин; от 2 об/мин до 1400 об/мин работоспособен - не работоспособен
	МИ.157.18Э утв. 05.02.2015 пункт 5.4 пункт 5.5 пункт 5.7	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов	27.11.10.120 27.11.25.000	8501 53 500 0 8501 34 000 0	Измерение сопротивления изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками	от 0 Ом до 20000 Ом (при напряжении 1000 В); от 0 Ом до 50000 Ом (при напряжении 2500 В)
					Оценка уровня вибрации.	от $3 \cdot 10^{-2}$ мм/с до $5 \cdot 10^4$ мм/с; от $3 \cdot 10^{-3}$ м/с ² до 10^3 м/с ² ; от 0,3 м/с ² до 500 м/с ² ; от 0,3 мм/с до 150 мм/с; от 1 мкм до 1000 мкм
					Маркировка.	Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа

1	2	3	4	5	6	7
256	МИ.157.19Э утв. 05.02.2015	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов.	27.11.10.120 27.11.25.000	8501 53 500 0 8501 34 000 0	Испытание электрической прочности изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками.	от 0 В до 12000 В; от 0 В до 8000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
	пункт 5.6				Испытание электрической прочности междувитковой изоляции обмоток.	От 400 В до 2250 В; от 600 В до 3270 В; от 380 В до 600 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
	пункт 5.3				Нагревание, превышение температур частей электрических машин.	от 0°С до 500°С; от минус 20°С до плюс 200°С
	пункт 5.1				Испытание при повышенной частоте вращения.	от 0 об/мин до 10000 об/мин; от 2 об/мин до 1400 об/мин работоспособен - не работоспособен
	пункт 5.2				Проверка коммутации (степень искрения)	1 – 3 балла
	пункт 5.4					

1	2	3	4	5	6	7
	МИ.157.19Э утв. 05.02.2015 пункт 5.5 пункт 5.7 пункт 5.8	Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов.	27.11.10.120 27.11.25.000	8501 53 500 0 8501 34 000 0	Измерение сопротивления изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками Оценка уровня вибрации. Маркировка.	от 0 Ом до 20000 Ом (при напряжении 1000 В); от 0 Ом до 50000 Ом (при напряжении 2500 В) от $3 \cdot 10^{-2}$ мм/с до $5 \cdot 10^4$ мм/с; от $3 \cdot 10^{-3}$ м/с ² до 10^3 м/с ² ; от 0,3 м/с ² до 500 м/с ² ; от 0,3 мм/с до 150 мм/с; от 1 мкм до 1000 мкм Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа
257	МИ.157.24Э утв. 06.02.2017 пункт 5.6	Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов	27.11.26.120 27.11.32.120	8501 64 000 0	Испытание электрической прочности изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками.	от 0 В до 12000 В; от 0 В до 8000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции

1	2	3	4	5	6	7
	МИ.157.24Э утв. 06.02.2017 пункт 5.3 пункт 5.1 пункт 5.2 пункт 5.4	Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов	27.11.26.120 27.11.32.120	8501 64 000 0	Испытание электрической прочности междувитковой изоляции обмоток.	от 400 В до 2250 В; от 600 В до 3270 В; от 380 В до 600 В наличие – отсутствие пробоа или перекрытия изоляции
					Нагревание, превышение температур частей электрических машин.	от 0°С до 500°С; от минус 20°С до плюс 200°С
					Испытание при повышенной частоте вращения.	от 0 об/мин до 10000 об/мин; от 2 об/мин до 1400 об/мин работоспособен - не работоспособен
					Измерение сопротивления изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками	от 0 Ом до 20000 Ом (при напряжении 1000 В); от 0 Ом до 50000 Ом (при напряжении 2500 В)
	МИ.157.24Э утв. 06.02.2017 пункт 5.5	Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов	27.11.26.120 27.11.32.120	8501 64 000 0	Оценка уровня вибрации.	от $3 \cdot 10^{-2}$ мм/с до $5 \cdot 10^4$ мм/с; от $3 \cdot 10^{-3}$ м/с ² до 10^3 м/с ² ; от 0,3 м/с ² до 500 м/с ² ; от 0,3 мм/с до 150 мм/с; от 1 мкм до 1000 мкм

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.7				Маркировка.	Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа
258	МИ.157.21Э утв. 05.02.2015 пункт 5.3	Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	27.11.24.000 27.11.22.000	8501 52 900 9 8501 52 300 0 8501 61 800 0	Испытание электрической прочности изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками.	от 0 В до 12000 В; от 0 В до 8000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
	пункт 5.1				Испытание электрической прочности междувитковой изоляции обмоток.	от 400 В до 2250 В; от 600 В до 3270 В; от 380 В до 600 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
	МИ.157.21Э утв. 05.02.2015 пункт 5.2				Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)	27.11.24.000 27.11.22.000

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.4 пункт 5.5				Оценка уровня вибрации. Маркировка.	От $3 \cdot 10^{-2}$ мм/с до $5 \cdot 10^4$ мм/с; от $3 \cdot 10^{-3}$ м/с ² до 10^3 м/с ² ; от 0,3 м/с ² до 500 м/с ² ; от 0,3 мм/с до 150 мм/с; от 1 мкм до 1000 мкм Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа
259	ГОСТ 9219, пункт 6.8	Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава. Контакторы электропневматические и электромагнитные высоковольтные. Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава	27.12.10.110 27.12.10.190 27.12.10.150 27.12.10.190 27.11.50.120	8535 21 000 0 8535 21 000 0 8536 49 000 0 8535 30 100 0 8504 40 820 0	Проверка электрической прочности изоляции.	от 0 В до 12000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
260	ГОСТ 33798.1-2016 (IEC 60077-1:1999) пункты 8.1.12.1 – 8.1.12.3	Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава	27.12.10.110 27.12.10.190	8535 21 000 0	Проверка электрической прочности изоляции.	от 0 В до 12000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции

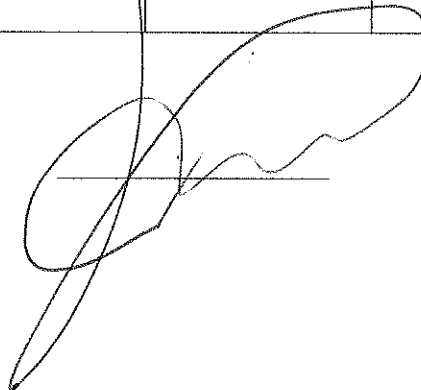
1	2	3	4	5	6	7
261	ГОСТ 2933, раздел 4	<p>Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава.</p> <p>Контакты электропневматические и электромагнитные высоковольтные.</p> <p>Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава</p>	<p>27.12.10.110</p> <p>27.12.10.190</p> <p>27.12.10.150</p> <p>27.12.10.190</p> <p>27.11.50.120</p>	<p>8535 21 000 0</p> <p>8535 21 000 0</p> <p>8536 49 000 0</p> <p>8535 30 100 0</p> <p>8504 40 820 0</p>	<p>Проверка электрической прочности изоляции.</p> <p>Измерение сопротивления изоляции.</p>	<p>от 0 В до 12000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции</p> <p>от 0 Ом до 20000 Ом (при напряжении 1000 В);</p> <p>от 0 Ом до 50000 Ом (при напряжении 2500 В)</p>
262	ГОСТ 9219, пункт 6.7	<p>Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава.</p> <p>Контакты электропневматические и электромагнитные высоковольтные.</p> <p>Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава</p>	<p>27.12.10.110</p> <p>27.12.10.190</p> <p>27.12.10.150</p> <p>27.12.10.190</p> <p>27.11.50.120</p>	<p>8535 21 000 0</p> <p>8535 21 000 0</p> <p>8536 49 000 0</p> <p>8535 30 100 0</p> <p>8504 40 820 0</p>	Измерение сопротивления изоляции.	<p>от 0 Ом до 20000 Ом (при напряжении 1000 В);</p> <p>от 0 Ом до 50000 Ом (при напряжении 2500 В)</p>
263	ГОСТ 9219, пункт 6.1	<p>Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава</p>	<p>27.12.10.110</p> <p>27.12.10.190</p>	8535 21 000 0	Проверка точности срабатывания выключателя (при нормальных климатических условиях).	соответствует - не соответствует
264	ГОСТ 2933, пункты 3.1, 3.8	<p>Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава</p>	<p>27.12.10.110</p> <p>27.12.10.190</p>	8535 21 000 0	Проверка точности срабатывания выключателя (при нормальных климатических условиях).	соответствует - не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
265	ГОСТ 18620, пункт 7.1	Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава. Контакторы электропневматические и электромагнитные высоковольтные. Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава	27.12.10.110 27.12.10.190 27.12.10.150 27.12.10.190 27.11.50.120	8535 21 000 0 8535 21 000 0 8536 49 000 0 8535 30 100 0 8504 40 820 0	Маркировка.	Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа
266	МИ.157.22Э утв. 06.02.2015 пункт 5.2 пункт 5.3 пункт 5.1	Выключатели автоматические быстродействующие для электроподвижного состава	27.12.10.110 27.12.10.190	8535 21 000 0	Проверка электрической прочности изоляции.	от 0 В до 12000 В наличие – отсутствие пробоя или перекрытия изоляции
					Проверка точности срабатывания выключателя (при нормальных климатических условиях).	соответствует - не соответствует
					Маркировка.	Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа

1	2	3	4	5	6	7
267	МИ.157.23Э утв. 06.02.2015 пункт 5.2 пункт 5.1	Контакты электро- пневматические и элек- тромагнитные высоковольтные	27.12.10.150	8535 21 000 0 8536 49 000 0 8535 30 100 0	Проверка электрической прочности изоляции.	от 0 В до 12000 В наличие – от- сутствие про- боя или пере- крытия изоля- ции
					Маркировка.	Маркировка соответ- ствует тре- бованиям чертежа – не соответ- ствует тре- бованиям чертежа
268	МИ.157.25Э утв. 20.02.2018 пункт 5.3 пункт 5.2	Преобразователи стати- ческие тяговые и нетяго- вые железнодорожного подвижного состава	27.12.10.190 27.11.50.120	8504 40 820 0	Проверка электрической прочности изоля- ции.	от 0 В до 12000 В наличие – от- сутствие про- боя или пере- крытия изоля- ции
					Измерение сопротивления изоляции.	от 0 Ом до 20000 Ом (при напряже- нии 1000 В); от 0 Ом до 50000 Ом (при напряже- нии 2500 В)

1	2	3	4	5	6	7
	пункт 5.1	Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава	27.12.10.190 27.11.50.120	8504 40 820 0	Маркировка.	Маркировка соответствует требованиям чертежа – не соответствует требованиям чертежа

Руководитель ИЦ ООО «ПК «НЭВЗ»



К.Е. Романин