



УТВЕРЖДЕНА ПРИКАЗОМ

от «29» июля 2022 г.

№ Па-349

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «Производственная компания
«Новочеркасский электровозостроительный завод» (ИЦ ООО «ПК «НЭВЗ»)

наименование испытательной лаборатории (центра)

346413, РОССИЯ, Ростовская область, г. Новочеркасск, ул. Машиностроителей, д. 7-а
(кроме I пролета сборочного корпуса литера Г)

адрес места осуществления деятельности

На соответствие требованиям

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта, устанавливающего общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ 34673.1, п. 7.6	Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие	30.20.11	8601	Электрическая прочность изоляции электрических цепей.	от 0 до 100 кВ от 0 до 200 А
2	ГОСТ 34673.1, п. 7.7.1, 7.7.6		30.20.11, 30.20.13	8601	Защитное заземление.	от 0 до 300 мм от 1 мкОМ до 200 Ом
3	ГОСТ 34673.1, п. 7.9	Тепловозы с электрической передачей: магистральные, маневровые и промышленные	30.20.12	8602100000	Исключение доступа к силовому оборудованию, расположенному в высоковольтной камере и шкафах, при наличии напряжения на токоприемнике и исключение возможности подъема токоприемника при открытых дверях высоковольтных камер и шкафов.	работоспособность/ неработоспособность блокирующих устройств

1	2	3	4	5	6	7
4	ГОСТ 34673.1, п. 7.10				Недоступность токоведущих частей, подключенных к электрооборудованию, способному удерживать электрическую энергию после отключения.	от 0 до 100 В от 0 до 360 с
5	ГОСТ 34673.1, п. 7.11				Расстояние от сетчатых ограждений токоведущих частей электрооборудования до токоведущих частей без изоляции.	от 0 до 500 мм
6	ГОСТ 34673.1, п. 7.17				Недопустимость приведения в движение при заблокированных органах управления движением на пульте управления.	выполнение/не выполнение
7	ГОСТ 34673.1, п. 7.18				Недопустимость приведения в движение при нахождении органов управления направлением движения в нейтральном положении.	выполнение/не выполнение
8	ГОСТ 34673.1, п. 7.19				Блокировка устройств управления токоприемниками при подаче напряжения питания от внешнего источника.	наличие /отсутствие блокировки; работоспособность/неработоспособность блокировки
9	ГОСТ ИЕС 60034-14, разделы 4-7	<p>Тяговые электродвигатели для электровозов и электропоездов</p> <p>Электродвигатели и генераторы главного привода и тягового оборудования для тепловозов</p> <p>Вспомогательные электрические машины для железнодорожного подвижного состава (более 1 кВт)</p>	<p>27.11.10.120 27.11.25.000</p> <p>27.11.26.120 27.11.32.120</p> <p>27.11.24.000 27.11.22.000</p>	<p>8501 8501</p> <p>8501 8501</p> <p>8501 8501</p>	Уровень вибрации.	<p>от $3 \cdot 10^{-2}$ мм/с до $5 \cdot 10^4$ мм/с; от $3 \cdot 10^{-3}$ м/с² до 10^3 м/с²; от 0,3 м/с² до 500 м/с²; от 0,3 мм/с до 150 мм/с; от 1 мкм до 1000 мкм</p>

1	2	3	4	5	6	7	
10	ГОСТ 26828, п. 4.1; 4.2;	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Внешний осмотр маркировки.	наличие/ отсутствие	
11	ГОСТ 26828, п. 4.3				Правильность применения товарного знака	соответствует/ не соответ- ствует	
12	ГОСТ 26828, п. 4.5				Колесные пары Локомотивные Колеса составные чистовые локомотивов	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607
	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые) Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые						
	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607				
	Выключатели автомати- ческие быстродействую- щие для электроподвиж- ного состава	27.12.10.110 27.12.10.190	8535 21 000 0				
	Контакты электро- пневматические и элект- ромагнитные высоковольтные	27.12.10.150	8535 21 000 0 8536 49 000 0 8535 30 100 0				

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Преобразователи статические тяговые и нетяговые железнодорожного подвижного состава</p> <p>Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие</p> <p>Электровозы маневровые</p> <p>Тепловозы с электрической передачей: магистральные, маневровые и промышленные</p>	<p>27.12.10.190 27.11.50.120</p> <p>30.20.11</p> <p>30.20.11, 30.20.13</p> <p>30.20.12</p>	<p>8504 40 820 0 8504 40 900 0</p> <p>8601</p> <p>8601</p> <p>8602100000</p>		
13	ГОСТ 26433.1	<p>Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава</p> <p>Колесные пары локомотивные Колеса составные чистовые локомотивов Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые) Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые</p>	<p>28.15.24.110</p> <p>30.20.40.111</p>	<p>8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607</p> <p>8607 19 100 9 8607</p>	<p>Линейные и угловые размеры, отклонения формы и взаимного положения поверхностей деталей, изделий и конструкций.</p>	<p>от 0 до 100 000 мм от 0 до 360 °С.</p>

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава</p> <p>24.10.80.120</p> <p>8607 19 100 9 8607</p>				
		<p>Электровозы магистральные: постоянного тока, переменного тока, двухсистемные (переменного и постоянного тока), прочие</p> <p>30.20.11</p> <p>8601</p>				
		<p>Электровозы маневровые</p> <p>30.20.11, 30.20.13</p> <p>8601</p>				
		<p>Тепловозы с электрической передачей: магистральные, маневровые и промышленные</p> <p>30.20.12</p> <p>8602100000</p>				
14	ГОСТ 11018, п. 7.1.1	<p>Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (чистовые)</p> <p>30.20.40.111</p> <p>8607 19 100 9 8607</p>			<p>Внешний вид и состояние (качество) поверхности.</p> <p>Чистота обработки (шероховатость Ra) посадочных поверхностей.</p>	<p>наличие/отсутствие от 0 до 250 мм</p> <p>от 0 до 40 мкм</p>
15	ГОСТ 9378	<p>Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава</p> <p>28.15.24.110</p> <p>8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607</p>			<p>Чистота обработки, параметры шероховатости поверхностей.</p>	<p>от 0 до 40 мкм</p>

1	2	3	4	5	6	7
		<p>Колесные пары локомотивные Колеса составные чистовые локомотивов Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые) Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые</p>	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607		
16	ГОСТ 5639, п. 3.3, приложение 2	<p>Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава</p> <p>Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки)</p>	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Величина аустенитного зерна.	номер от -3 до 14
		Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607		
17	ГОСТ Р ЕН 13018	<p>Колесные пары локомотивные Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые Колеса составные чистовые локомотивов Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)</p>	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Визуальный контроль (состояние поверхности изделия, совмещение сопрягаемых поверхностей, геометрическая форма и др.).	наличие/отсутствие от 0 до 300 мм

1	2	3	4	5	6	7
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607		
18	ГОСТ 23479	Колесные пары локомотивные Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые Колеса составные чистовые локомотивов Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Поверхностные дефекты, определяемые визуальным контролем. Отклонение от заданной формы.	наличие/ отсутствие от 0 до 300 мм
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607		
19	ГОСТ Р 58399	Колесные пары локомотивные Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые Колеса составные чистовые локомотивов Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог (отливки, чистовые)	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Поверхностные дефекты, определяемые визуальным контролем.	наличие/ отсутствие от 0 до 300 мм

1	2	3	4	5	6	7
		Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607		
20	ГОСТ 18442	Колеса зубчатые цилиндрические тяговых передач железнодорожного подвижного состава	28.15.24.110	8483 90 890 9 8607 19 900 0 8607	Поверхностные дефекты, определяемые капиллярным контролем.	наличие / отсутствие от 0 до 300 мм
21	ГОСТ 34650, п. 6.3.2	Колеса цельнокатаные для железнодорожного подвижного состава	24.10.80.120	8607 19 100 9 8607	Поверхностные дефекты, определяемые визуальным контролем.	наличие / отсутствие от 0 до 300 мм
22	ГОСТ 34656, п. 6.4.3	Оси локомотивные и моторвагонного подвижного состава чистовые	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Поверхностные дефекты, определяемые магнитопорошковым контролем.	наличие / отсутствие от 0 до 300 мм
23	ГОСТ 34656, п. 6.3, 7.2				Внутренние дефекты, определяемые ультразвуковым контролем.	наличие / отсутствие 0-80дБ
24	ГОСТ 34656, п. 6.2				Оценка однородности структуры металла.	наличие / отсутствие 0-80дБ
25	ГОСТ 34656, п. 6.4.2				Поверхностные дефекты, определяемые визуальным контролем.	наличие / отсутствие от 0 до 300 мм
26	ГОСТ 34657, п. 5.3	Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог	30.20.40.111	8607 19 100 9 8607	Внутренние дефекты, определяемые ультразвуковым контролем.	наличие / отсутствие 0-80дБ

1	2	3	4	5	6	7
27	ГОСТ 34657, п. 5.2, 5.3	(отливки, чистовые)			Внутренние дефекты, определяемые ультразвуковым контролем. Оценка однородности структуры металла. Поверхностные дефекты, определяемые визуальным контролем.	наличие / отсутствие 0-80дБ
28	ГОСТ 34657, п. 5.4.2		наличие/ отсутствие от 0 до 300 мм			

Руководитель ИЦ ООО «ПК «НЭВЗ»



Е.Н. Пиленко